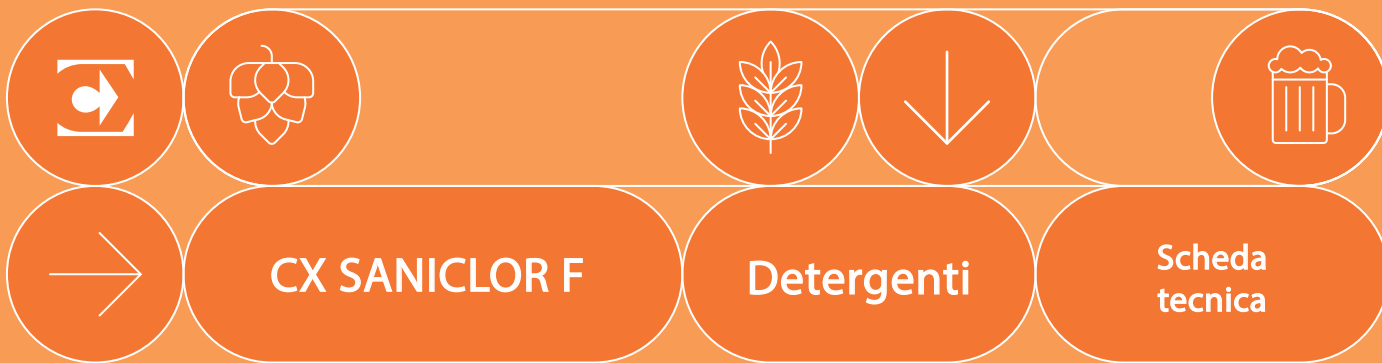




PACKAGING

Il prodotto è disponibile in taniche da 25 kg.

CLASSIFICAZIONE ED ETICHETTATURA

Etichettatura di pericolo ai sensi del Regolamento (CE) 1272/2008 (CLP) e successive modifiche ed adeguamenti.

Indicazioni di pericolo:

H314 Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.

H400 Molto tossico per gli organismi acquatici.

EUH031 A contatto con acidi libera un gas tossico.

EUH206 Attenzione! Non utilizzare in combinazione con altri prodotti. Possono formarsi gas pericolosi (cloro).

DETERGENTE CLORO ATTIVO PER LAVAGGIO E SANIFICAZIONE NELL'INDUSTRIA ALIMENTARE

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Aspetto: Liquido limpido paglierino

Odore: Tipico di cloro

pH: > 13 tal quale a 20 °C

Densità relativa: 1,20 g/ml

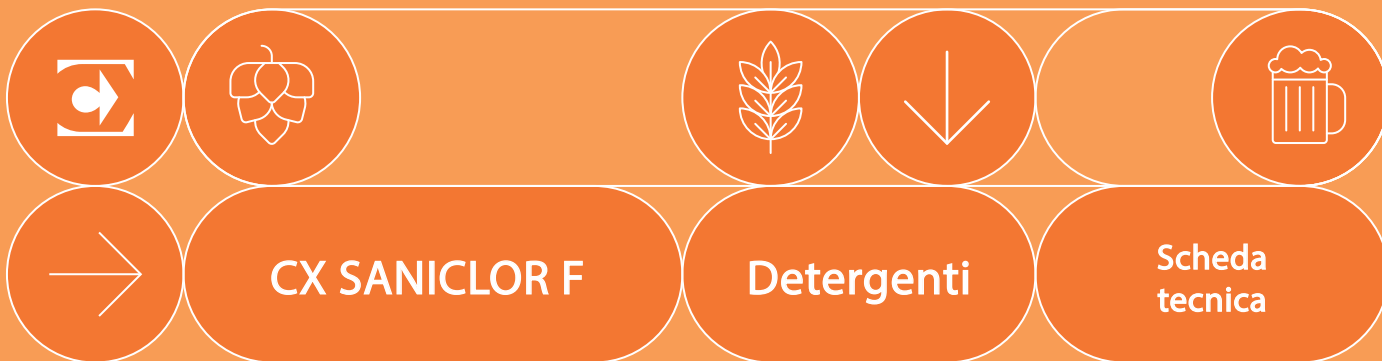
Idrosolubilità: totale

APPLICAZIONI

CX SANICLOR F è un detergente liquido a base di alcali caustici, disperdenti, antincrostanti, brillantanti e donatori di cloro che esplicano un elevato potere decolorante, ossidante ed una accessoria azione sanificante. È particolarmente adatto all'uso in acque dure grazie al suo elevato potere antincrostante e disperdente.

Grazie alla elevata alcalinità esplica un elevato potere sgrassante/saponificante mantenendo una notevole facilità di risciacquo. L'elevato contenuto di cloro attivo (400 ppm all'1%) lo rende efficace nell'asportazione dei residui organici particolarmente tenaci.

Scheda tecnica del 19.02.2025



MODALITÀ D'USO

Nell'industria delle bevande e nelle birrerie per la pulizia con accessoria azione igienizzante di serbatoi, tubazioni, fusti, ed ambienti.

Industria della birra:

- per il lavaggio di serbatoi orizzontali al 2% a temperatura ambiente per 10 - 30'
- per il lavaggio di tubazioni all'1 - 2% a temperatura da ambiente a 60°C per 15- 20'
- per il lavaggio di riempitrici all'1 - 2% a temperatura da ambiente a 60°C per 10-20' o per più ore in caso di invasamento.

Rigenerazione fusti e kegs birra:

Si effettua per invasamento con una soluzione di CX SANICLOR F allo 5% a temperatura ambiente per almeno 2 - 3 ore.

Industria delle bevande:

- lavaggio serbatoi, tubazioni, contenitori, riempitrici alla concentrazione dello 1 -2% a temperatura da ambiente a 50°C per 20 - 30'.
- lavaggio e igienizzazione impianti a spina nei banchi di mescita alla concentrazione del 3% a temperatura ambiente per 20', segue risciacquo.

Agricoltura

Per il lavaggio impianti centralizzati di mungitura e vasche di refrigerazione si impiega CX SANICLOR F alla concentrazione dell'1% a temperatura ambiente per 15 - 20'.

Industria lattiero casearia

Per il lavaggio serbatoi, tubazioni, riempitrici, usare CX SANICLOR F alla concentrazione di 0.5 - 1% a temperatura da ambiente a 60°C per 3 - 10'.

PRECAUZIONI D'USO

Evitare gli urti, le manipolazioni improprie delle confezioni che possono provocare fuoriuscite del prodotto. Proteggere dal gelo, stoccare lontano da fonti di calore, mantenere i recipienti ben chiusi. Il prodotto non è infiammabile. Per informazioni più dettagliate circa la manipolazione del prodotto e il relativo smaltimento delle soluzioni si rimanda a quanto riportato nella scheda di sicurezza.